



公称直径 ▶		1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
直径	ØD 最大	1.71	2.21	2.73	3.25	4.30	5.35	6.40	8.55	10.65	12.75
	ØD 最小	1.61	2.11	2.62	3.12	4.15	5.15	6.18	8.25	10.30	12.35
倒角	B 直径 最大	1.40	1.90	2.40	2.90	3.90	4.85	5.85	7.80	9.75	11.70
	C 长度 参考	0.50	0.70	0.70	0.90	1.10	1.30	1.50	2.00	2.50	3.00
推荐孔尺寸	最大	1.60	2.10	2.60	3.10	4.12	5.12	6.15	8.15	10.15	12.18
	最小	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径 ▶		1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
碳钢/合金钢 铬不锈钢*		1.9	3.5	5.5	7.6	13.5	20	30	53	84	120
镍不锈钢*		1.45	2.5	3.8	5.7	10	15.5	23	41	64	91

* 根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径 ▶		1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
4											
5											
6											
8											
10											
12											
14											
16											
18											
20											
22											
24											
26											
28											
30											
35											
40											
45											
50											
55											
60											
65											
70											
75											
80											
85											
90											
95											
100											

通用
毫米和英寸圆柱销

毫米直径	英寸直径
2.0	.078 5/64
4.0	.156 5/32
8.0	.312 5/16

圆柱销长度		长度公差	
公称圆柱销尺寸	ø1.5 - 10	ø12	
L ≤ 10	±0.25	N/A	
10 < L ≤ 50	±0.5	±0.5	
50 < L	±0.75	±0.75	

† 测量孔直径			
指定的最大圆柱销直径加上			
圆柱销长度	最小	最大	标距
L ≤ 24	0.18	0.2	25
24 < L ≤ 50	0.3	0.34	50
50 < L	0.42	0.48	75

适用于所有材料——合金钢除外

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。

† 圆柱销必须靠自身重量从孔规中通过。